

래디언스 매트(Matte finish) 제품의 특성

래디언스 매트 (Radianz® Matte finish) 제품은 특수 표면가공을 통해 광택 연마한 제품과 다른 새로운 질감을 구현 하였습니다. 매트 제품은 자연스러운 표면의 거친 질감을 구현하기 위하여 표면의 굴곡이 있으며, 이로 인하여 기존 연마제품 대비 스크래치, 손 자국(Finger mark), 철 자국(Metal mark) 및 기타 오염이 쉽게 보일 수 있기 때문에 빈도 높은 유지관리가 필요합니다. 하지만 오염원이 표면에 존재 할 뿐 판재 내부로 침투되지는 않으며 올바른 래디언스 오염제거방법을 통해 일부 오염은 제거가 가능합니다. 상세한 오염제거방법은 “기술자료: RZK-303 래디언스 오염 제거방법” 또는 “기술자료: RZK-307 유지보수 및 사용시 주의 사항”을 참조하시기 바랍니다.

주의: 매트 제품은 기존 연마제품 대비 스크래치, 손 자국(Finger mark), 철 자국(Metal mark) 및 기타 오염이 쉽게 보일 수 있기 때문에 빈도 높은 유지관리가 필요하며 보행이 많은 바닥이나 사람 또는 물체와 접촉빈도가 많은 장소에는 추천하지 않습니다. 설치 전 고객 및 소비자에게 매트제품의 특성을 설명하고 제품 사용확인서 (page. 4)에 서명을 받으시기 바랍니다.

표면의 차이

	광택제품	매트제품
표면특징	매끈한 표면의 고광택 제품	표면 굴곡이 있는 저광택 제품
광택도	약 40~50%	약 10~15%



매트제품의 가시공 방법

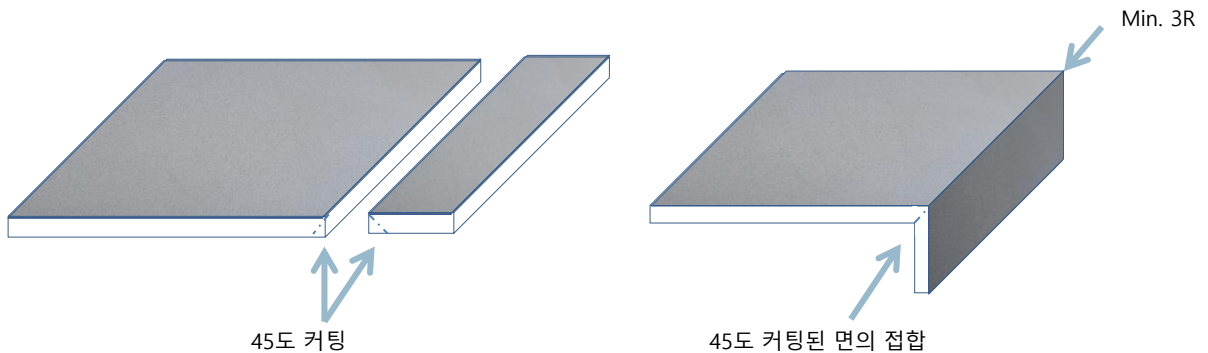
매트제품의 표면은 특수한 가공공구로 작업을 하여 제조된 제품으로 가공업체에서 소형공구로 동일한 표면질감이 나타나도록 구현이 어렵습니다. 가공업체에서 제품 가공시 이를 참조하여 가공 및 설치하여 주시기 바랍니다.

앞턱 가공

매트제품은의 표면질감을 자연스럽게 연결시키기 위해서는 45도 가공 접합을 권장합니다.

- ㉠ 접합될 면의 무늬가 이어지도록 배면을 45도 커팅한다.
- ㉡ 45도 측면 커팅된 2개의 면을 90도가 되도록 접합한다
- ㉢ 모서리는 최소 3mm R 가공을 한다.

* 앞턱부분을 연마하거나 모서리 등을 연마 가공할 때 연마패드가 매트제품 사용면과 접촉되지 않도록 주의하기 바랍니다.

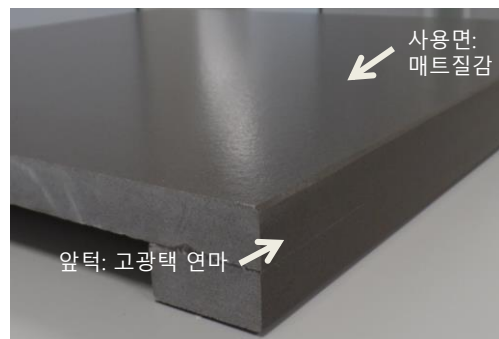


앞턱비교 (45도 접착 vs. 2Ply 접착)

2ply 방식으로 앞턱을 접합하는 경우, 앞턱은 매트질감으로 연마가 불가. 앞턱의 고광택과 사용면의 질감 차이가 날 수 있습니다.



45도 접합 (45° miter edge profile)



2ply 접합 (Laminated edge profile)

뒷턱 가공방법

매트제품 사용면에 수직으로 설치되는 뒷턱은 사용면의 굴곡으로 인하여 사용면과 뒷턱이 접촉하는 경계선에 불규칙한 틈새가 발생 할 수 있습니다. 이런 틈새를 최소화 하기 위해서 에폭시, 실리콘 등의 충진재 제품으로 마감하거나 뒷턱 하부를 면취하는 방법을 제안 드립니다. 단, 오염제거나 어려운 에폭시나 실리콘 등이 사용면에 묻지 않도록 바랍니다.

뒷면 사진 (면취 전)



뒷면 사진 (면취 후)



이동 및 설치후 보양

매트제품은 표면굴곡으로 인하여 광택제품 대비 다른 물체와의 마찰로 인한 스크래치 손상의 우려가 높습니다. 가공이나 시공 시 스크래치가 발생하지 않도록 주의하여 주시기 바라며, 이동 중 또는 설치 후, 보호필름을 부착하고 후속 공정으로 인한 손상을 방지를 위한 보양작업을 하기 바랍니다.

특히, 파렛트 또는 프레임에 판재를 적재하여 이동하는 경우도 매트 표면끼리 마찰로 인한 스크래치가 생기지 않도록 두꺼운 필름이나 골판지 등으로 보양을 하여야 합니다.

※ 매트제품은 표면에 있는 굴곡으로 인하여 보양하지 않은 상태에서 사용면끼리 적재 또는 보관을 할 경우 굴곡 부위의 손상으로 인한 스크래치가 발생할 수 있습니다.

사용시 유의사항

- **열 충격 방지** : 래디언스의 내열성이 매우 우수하여 제품에 직접 열을 가하지 않는 한 사용에 큰 문제가 없습니다.
(내열온도 : 150℃ 이하) 단, 순간적이고 직접적인 열이 제품에 가해지면 손상이 발생할 수 있으며, 가스레인지 사용시 불꽃이 제품에 직접 닿지 않도록 하시고, 특히 뜨거운 냄비, 뚝배기 등 가열된 조리기구도 제품에 직접 올려 놓으면 제품에 손상을 줄 수 있으니 반드시 그릇 받침대를 사용하여 그 위에 조리기구를 놓으십시오.
- **스크래치 보호** : 래디언스는 천연화강석 이상의 표면강도를 가지고 있어 스크래치가 잘 발생하지 않습니다. 그러나 칼, 철 수세미 등 경질의 재료를 표면에 접촉되지 않도록 하십시오. 특히 상판 위에서 칼을 사용할 경우는 도마를 사용하십시오.
- **사용이 제한되는 클리너** : 바닥 코팅 제거용 클리너, 신나, 알카리성 세제, 연마제가 함유된 클리너 및 왁스, 강한 화학물질(염산, 수산화나트륨, 수산화칼륨 등)등은 사용하지 마십시오. 만일 상기 물질이 제품에 묻은 경우는 즉시 물로 세척하여 주십시오.

유지보수 방법

매트제품은 광택제품 대비 스크래치, 손자국(Finger mark), 철 자국(Metal mark) 및 기타 오염이 쉽게 나타날 수 있으므로 기존제품 대비 일상적인 유지보수가 더 자주 필요합니다. 퀴츠전용 유지보수 제품 AKEMI QUARTZ POLISH 로 상판을 정기적으로 닦아 주시기 바랍니다. 오염이 발생되었을 경우는 중성세제 등으로 오염 즉시 제거하여 주시고 제거가 어려운 경우는 주방용 표백제 등으로 오염을 제거하고 바로 깨끗한 물로 닦아 주시기 바랍니다. 만일 제거가 안 되는 경우는 오염물질의 종류를 확인 후 "기술자료: RZK-303 래디언스 오염 제거방법" 에 따라 오염을 제거하여 주시기 바랍니다.

* 특히 오염 제거시 non-scratch pad를 사용하여 주시고 너무 세게 문지르지 않도록 주의바랍니다.



제품사용 확인서

래디언스[®] 매트 FINISH

래디언스는 롯데케미칼이 만든 내구성이 뛰어난 쿼츠계 엔지니어드스톤 으로 간단한 관리만으로 오랫동안 사용할 수 있습니다. 그러나 낮은 광택의 매트 FINISH 제품, 특히 짙은 색상의 제품은 일반광택 제품보다 더 잦은 유지관리가 필요합니다.

사용불 발생하는 대부분의 오염은 올바른 오염제거 방법을 통해 제거할 수 있습니다. 주의사항으로 세척후 남은 세제는 물로 완전히 행군 뒤 마르기 전에 닦아 주시기 바라며 표면을 닦을 땀 연마제가 없는 제품을 사용하시기 바랍니다.

하지만 설치후 발생된 래디언스의 스크래치, 마모 흔적, 금속 자국, 지문 또는 일상 생활의 다른 징후는 래디언스의 품질보증에 제외 됨을 알려드립니다.

제품광택과 컬러선택에 대한 문의사항은 래디언스 공식 대리점 또는 본사의 영업사원에게 연락주시기 바랍니다.

사용자는 래디언스 매트 FINISH 제품의 상기 특성을 충분히 이해하고 아래와 같이 확인 합니다.

고객 이름 : _____

서 명 : _____

날 짜 : _____

시공 업체 : _____