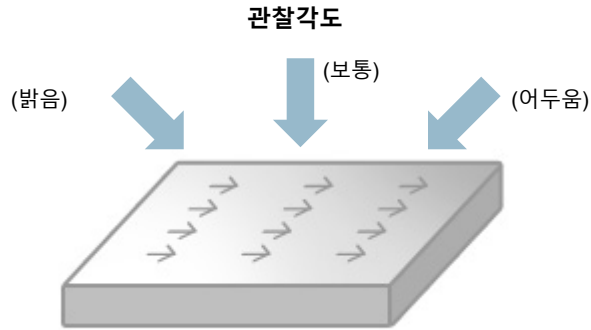


필입자 제품의 컬러특성

메탈감을 부여해주는 필입자는 결정 모양이 구가 아닌 판상으로 생산방향, 제품이 설치된 환경의 조명 및 사용자의 관찰각도에 따라 반짝임의 정도가 달라져 관찰각도에 따라 색상도 다르게 보입니다.



필입자 제품 리스트

Metallic

메탈릭 비치
메탈릭 코스모스
메탈릭 갤럭시
메탈릭 유콘
메탈릭 새틴골드
메탈릭 골드

Tempest

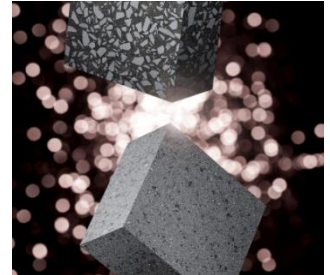
템피스트 브론즈스타
템피스트 캐비어
템피스트 코퍼플레이트
템피스트 이그니어스

Terrazzo

테라조코모

Glaring

글래링 화이트
글래링 블랙



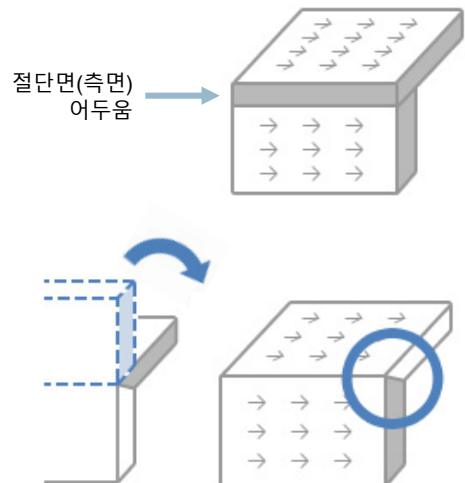
가시공 주의사항

필입자 제품 가공시 가장 주의해야 할 내용은 접착시 이색문제입니다.
아래 두 가지를 주의하시어 가시공 하시기 바랍니다.

① 앞턱 (절단면과 사용면 부착)

판상형태의 필로 인해 사용면에서는 잘 관찰되지만 절단면, 즉 판재 측면에선 필이 은폐되어 어둡게 보여 색상차이를 유발합니다.

접착시 이색을 피하기 위해 추천되는 가공방법은 우측 그림과 같이 45도 컷팅(V-grooving) 접합 방법입니다.

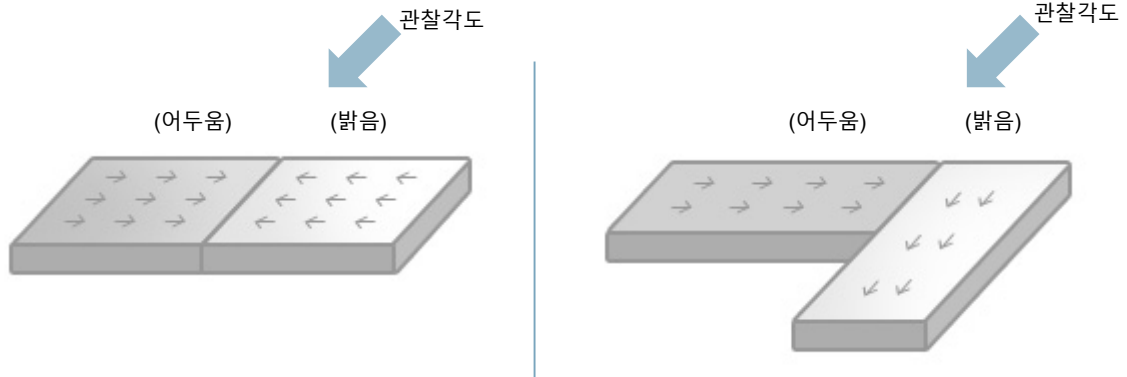


가시공 주의사항

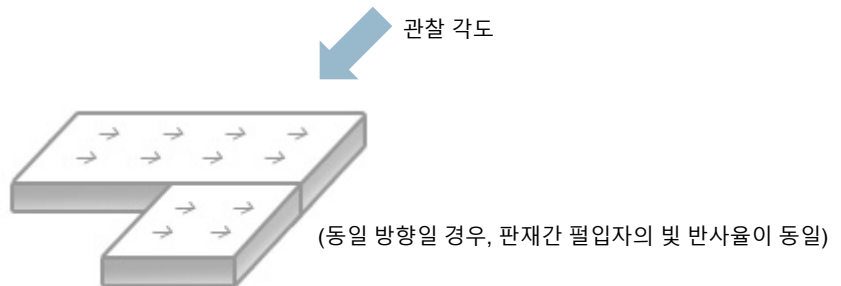
② 상판 (사용면과 사용면 접합)

필 입자의 방향성으로 인해 캐스팅된 방향과 달리 접착 시 필의 빛 반사율 차이에 의해 사용면 이색이 발생할 수 있습니다. 접합되는 두 상판의 방향은 언제나 제품의 LOT NO 인쇄방향이 같도록 해 주시기 바랍니다. 아래 그림과 같이 판재에 인쇄 방향을 화살표 표기한 후, 화살표 방향이 일치하도록 접합 하면 방향성으로 인한 이색을 예방할 수 있습니다.

잘못된 상판 접합방법



올바른 상판 접합방법



필입자 방향성에 의한 이색은 상황에 따라서 눈에 잘 띄거나 또는 눈에 잘 띄지 않을 수도 있습니다. 필입자 제품 가시공시 반드시 본 Technical Buletin에 명기된 상기 방법을 따라 주시기 바라며 가공전 방향성이 있는지 사전테스트 해보길 추천 드립니다.